

Capitolo 72

Ghisa, ferro e acciaio

Lamiere di acciaio non legato, laminate a caldo

(dimensioni in mm (larghezza x lunghezza x spessore): 3100 x 6096 x 130), avendo subito i seguenti processi produttivi: preriscaldamento, granigliatura, spruzzatura di un appretto, essiccazione e marcatura applicate successivamente. Le lamiere di acciaio sono state rivestite in modo non uniforme con un appretto polimerico antiruggine.

I componenti chimici dell'appretto sono: biossido di titanio (0,5-10 %), ortosilicato di tetraetile (25 - 40 %), polvere di zinco (30 - 50 %), alcool etilico (10 - 25 %), alcool isopropilico (10 - 15 %), butanolo (2,5 - 10 %) e xilene (2 - 8%).

Applicazione delle Regole generali per l'interpretazione del Sistema armonizzato 1 e 6. 710108.15.2019.4

7208.5100

Lamiere di acciaio non legato, laminate a caldo

(dimensioni in mm (larghezza x lunghezza x spessore): 2440 x 6096 x 6), avendo subito i seguenti processi produttivi: preriscaldamento, granigliatura, spruzzatura di un appretto, essiccazione e marcatura applicate successivamente.

Le lamiere di acciaio sono state rivestite in modo uniforme con un appretto polimerico antiruggine.

I componenti chimici dell'appretto sono: biossido di titanio (0,5-10 %), ortosilicato di tetraetile (25 - 40 %), polvere di zinco (30 - 50 %), alcool etilico (10 - 25 %), alcool isopropilico (10 - 15 %), butanolo (2,5 - 10 %) e xilene (2 - 8%).

Applicazione delle Regole generali per l'interpretazione del Sistema armonizzato 1 e 6. 710108.15.2019.7

7208.5200

Lastre piatte

di forma rotonda, esagonale o ottagonale ottenute mediante stampaggio da lamiere d'acciaio laminate a caldo. Esse rappresentano prodotti industriali che devono subire ulteriori lavorazioni precise ed importanti prima di diventare dischi di ruote finiti da montare sui cerchioni per formare delle ruote complete di autoveicoli. 615.47.1993.3

7208.9000

Prodotti stratificati di acciaio

composti di due lamiere di acciaio laminato piatto che costituiscono le due superfici esterne del prodotto laminato e un foglio o strato di materia plastica che costituisce la parte interna o anima. Lo spessore di ogni lamiera varia fino a 2,54 mm mentre lo strato interno presenta uno spessore tra 0,02 e 2,29 mm. Di solito sono presentati sotto forma di piastre o di rotoli d'una larghezza sino a 1500 mm. L'anima conferisce a questi prodotti proprietà fonoassorbenti. Tali prodotti vengono utilizzati per il rivestimento esterno e per la decorazione interna di immobili, la fabbricazione di pannelli di carrozzeria per autoveicoli, apparecchi elettrodomestici, apparecchi per uffici, ecc. 304.62.1998.3

7210.7000

Prodotti solidi ottenuti per fucinatura libera di acciai inossidabili

sagomati in blocchi rettangolari e lavorati per fresatura per eliminare le imperfezioni di superficie quali la pellicola di ossido e gli strati decarbonizzati, e per rispettare le tolleranze dimensionali e di forma (larghezza, spessore, drittezza, ecc.). I prodotti sono destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di utensili destinati allo stampaggio di materie plastiche. Possono essere divisi (orizzontalmente, verticalmente o entrambi) in sbocchi presentanti delle dimensioni specifiche rispondenti alle esigenze del consumatore finale. Non necessitano di nessun'altra lavorazione a caldo per laminazione a caldo e/o fucinatura.

Dimensioni: 203 mm x 610 mm x 3155 mm e 114 mm x 610 mm x 3155 mm.

Dati chimici: C: 0,35 - 0,42 %, Si: 0,6 - 1,4 %, Mn: 0,2 - 0,8 %, Cr: 13,1 - 14,1 %, V: 0,1 - 0,4 %, S: < 0,005 %, P: < 0,030 %.

Applicazione delle Regole generali per l'interpretazione del Sistema armonizzato 1 (note 1 e) e 1 m) del capitolo 72) e 6. 710108.53.2022.4



7222.3000