

Chapitre 72

Fonte, fer et acier

Tôles en acier non allié, laminées à chaud

(dimensions en mm (largeur x longueur x épaisseur): 3100 x 6096 x 130), ayant subi les processus de production suivants: préchauffage, grenaillage, pulvérisation d'un apprêt, séchage et marquage appliqués successivement.

Les tôles d'acier ont été enrobées de manière non uniforme d'un apprêt polymère afin de les protéger contre la rouille.

Les composants chimiques de l'apprêt sont les suivants: dioxyde de titane (0,5 à 10 %), orthosilicate de tétraéthyle (25 à 40 %), poudre de zinc (30 à 50 %), alcool éthylique (10 à 25 %), alcool isopropylique (10 à 15 %), butanol (2,5 à 10 %) et xylène (2 à 8 %).

Application des Règles générales pour l'interprétation du Système harmonisé 1 et 6. 710108.15.2019.3

7208.5100

Tôles en acier non allié, laminées à chaud

(dimensions en mm (largeur x longueur x épaisseur): 2440 x 6096 x 6), ayant subi les processus de production suivants: préchauffage, grenaillage, pulvérisation d'un apprêt, séchage et marquage appliqués successivement.

Les tôles d'acier ont été enrobées de manière uniforme d'un apprêt polymère afin de les protéger contre la rouille.

Les composants chimiques de l'apprêt sont les suivants: dioxyde de titane (0,5 à 10 %), orthosilicate de tétraéthyle (25 à 40 %), poudre de zinc (30 à 50 %), alcool éthylique (10 à 25 %), alcool isopropylique (10 à 15 %), butanol (2,5 à 10 %) et xylène (2 à 8 %).

Application des Règles générales pour l'interprétation du Système harmonisé 1 et 6. 710108.15.2019.6

7208.5200

Plaques planes

de forme ronde, hexagonale ou octogonale obtenues par estampage dans des tôles d'acier laminées à chaud. Ce sont des produits industriels qui doivent subir des ouvrages complémentaires précises et importantes avant de devenir des voiles finis à assembler aux jantes pour former des roues complètes de véhicules automobiles (application de la Note 1k) du Chapitre 72). 615.47.1993.2

7208.9000

Produits stratifiés en acier

constitués de deux tôles d'acier laminées plates qui constituent les deux faces extérieures du produit laminé et d'une feuille ou couche de matière plastique qui constitue la couche intérieure ou âme. L'épaisseur de chaque tôle varie jusqu'à 2,54 mm et la couche intérieure a une épaisseur qui varie de 0,02 à 2,29 mm. Ils sont généralement présentés en plaques ou en rouleaux d'une largeur pouvant atteindre 1500 mm. L'âme permet aux produits de l'espèce d'amortir davantage les bruits. Les produits sont utilisés pour le revêtement extérieur et la décoration de l'intérieur des bâtiments, la fabrication de panneaux de carrosserie pour véhicules automobiles, appareils électroménagers, appareils de bureau, etc. 304.62.1998.2

7210.7000

Produits solides obtenus par forgeage libre d'aciérs inoxydables

façonnés en blocs rectangulaires et ouvrés par fraisage pour éliminer les imperfections de surface telles que la pellicule d'oxyde et les couches décarbonées et pour respecter les tolérances dimensionnelles et de forme (largeur, épaisseur, rectitude, etc.). Les produits sont destinés à être utilisés dans la fabrication d'outils destinés au moulage de matières plastiques. Ils peuvent être divisés (horizontalement, verticalement, ou les deux) en ébauches présentant des dimensions spécifiques répondant aux exigences du consommateur final. Ils ne nécessitent aucun autre façonnage à chaud par laminage à chaud et/ou forgeage.

Dimensions: 203 mm x 610 mm x 3155 mm et 114 mm x 610 mm x 3155 mm.

Données chimiques: C: 0,35 - 0,42 %, Si: 0,6 - 1,4 %, Mn: 0,2 - 0,8 %, Cr: 13,1 - 14,1 %, V: 0,1 - 0,4 %, S: < 0,005 %, P: < 0,030 %.

Application des Règles générales pour l'interprétation du Système harmonisé 1 (Note 1 e) et 1 m) du Chapitre 72) et 6. 710108.53.2022.3

**7222.3000**